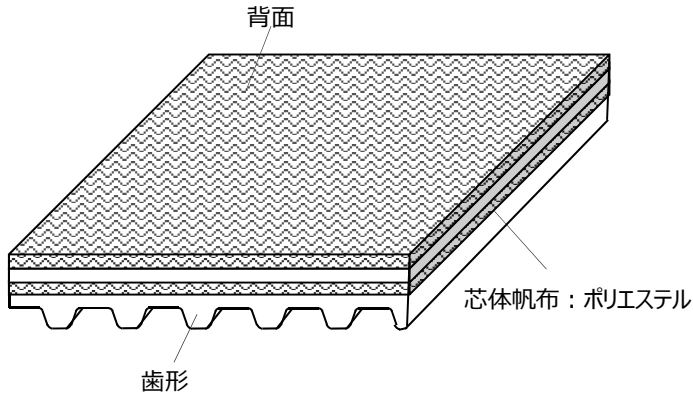


特徴

同期搬送ベルト

- ① 樹脂コンベヤベルトのノウハウを生かした同期搬送タイプ。スリップのない確実な搬送ができます。
- ② 一体成型された歯付きベルトで、ベルト幅 350mm まで対応できます。

構造および使用材料



使用材料

	背面	歯面
材料	ポリエステル帆布 (ポリウレタン含浸)	高硬度ポリウレタン
色調	白	白
厚み	-	1.5mm
形状	-	H形歯形

用途

背面が帆布仕様のため、ダンボールやプラスチックケースのアキュム搬送が可能です。

自動車タイヤ成型ラインの加硫ゴムシートの搬送に最適です。歯形を表面にして、横棧付きとしてもご使用できます。

性能

【基本機能】



【その他性能】

帯電防止性能	テーブル走行	ローラ走行	トラフ用途	ラウンドコンベヤ用途
○	○	○	-	-

仕様

総厚 (mm)	質量 (kg/m ²)	芯体 プライ数	許容張力 (N/mm)	標準エンドレス	最小プリー歯数	ナイフエッジ 半径(mm)	使用可能温度 (°C) ※1		最大製造幅 (mm)
							乾熱温度	湿熱温度	
3.7	2.4	2	3	特殊ラップ式	14 (56.60mm)	×	-30~80	0~80	350

※ベルト伸び：0.1~0.5%の範囲でご使用ください。

※ベルト速度：60m/min 以下でご使用ください。

※プリーは標準のH形プリーがご使用できます。

※1) 温度が40℃を超えた液体がかかる場合は使用できません。

棧付けおよびその他加工

【棧付け加工】 ※棧の最小ブーリ径はカタログ U144-C : P.59 を参照ください。

○蛇行防止棧： M5、M 形（歯を研磨して取り付けします。）

○荷こぼれ防止棧： -

○傾斜搬送棧： -

【その他加工】 ○：適用可 -：適用不可

耳シール加工	マーキングおよびプリント加工					幅継ぎ加工
Premium シール	マーキング	レーザーマーキング	Premium プリント	Premium プリント・イン	HS プリント	センターシーム
-	-	-	-	-	-	-

摩擦係数 対 SUS （参考値）

ベルト背面： 0.2～0.3 ベルト歯面： 0.2～0.4

※水・油やほこりなどの付着により上記数値は変化しますので、参考値として取り扱いください。

耐油・耐薬品性能

Tailorbelt®カタログ U144-C P.77～79 の『Tailorbelt®-U のグループ： A』欄を参照ください。

法令関係

① 食品衛生法

○国内：食品、添加物等の規格基準（厚生省告示第 370 号・平成 30 年法律第 46 号）別表第 1

（通称：ポジティブリスト）に記載された原材料を使用しています。

また、同告示の第 3 の D の 2 の(1)一般規格を満足しています。

② RoHS 対応（2011/65/EU）： 原材料の意図的添加はありません。

